



Con il Patrocinio del
Comune di Carate
Brianza



ISCRIZIONE AL 9° CORSO DI INTRODUZIONE ALL'ARRAMPICATA 2019

(da consegnare all'insegnante di scienze motorie o presso la sede CAI

Entro il giorno 1 marzo 2019)

NOME ALLIEVO _____

Il sottoscritto (genitore) _____ nato a _____ il _____

residente a _____ in Via _____ Prov _____

Tel _____ Cell _____ E-mail _____

In qualità di genitore di _____ nato a _____ il _____

residente a _____ in Via _____ Prov _____

codice fiscale _____

CHIEDE

di ammettere il proprio figlio/a al **9° CORSO DI INTRODUZIONE ALL'ARRAMPICATA** organizzato dalla Scuola di Alpinismo "Mario Dell'Oro" del CAI di Carate Brianza.

Il corso si terrà nei **pomeriggi di sabato 16 MARZO – 23 MARZO** presso il Palazzetto dello Sport comunale di via Olimpia e **domenica 31 MARZO giornata intera** dedicata alla scalata su roccia.

NB: Il numero degli allievi è limitato e la conferma dell'iscrizione e della sessione verrà data non appena possibile, in base al numero delle adesioni.

Il corso avrà un costo di euro 40,00 per ragazzo/a, comprende la tessera di iscrizione a socio CAI e la quota annuale valida per tutto il 2019, l'abbonamento alla nostra rivista per il 2019, l'uso delle attrezzature di sicurezza ed il viaggio in Pullman nell'uscita di Domenica. Per chi fosse già socio il costo sarà di 20 euro.

DATA _____

FIRMA _____

Si autorizza il trattamento dei dati anagrafici che saranno utilizzati solo ai fini dell'espletamento del corso e dell'iscrizione al Cai

FIRMA _____

Si autorizzano eventuali riprese video/fotografiche che potranno essere utilizzate e pubblicate sulle stampe della sezione e /o sui quotidiani locali.

FIRMA _____

Allego foto tessera (solo per nuovi tesserati)